

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Винербергер Кирпич»

ОКП 574121

Группа Ж 11

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Винербергер Кирпич»

П. Хсиниг
« _____ » 2008 г.

КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЛИЦЕВОЙ РУЧНОЙ ФОРМОВКИ

Технические условия
ТУ 5741-002-34854050-08

Дата введения: с 01 августа 2008г.
Без ограничения срока действия.

Инв.№, подл.	Подпись и дата	Взам. Инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата

СОГЛАСОВАНО

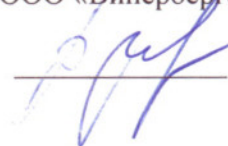
Генеральный директор
ООО «ВНИСТРОМ-НВ», к.т.н.



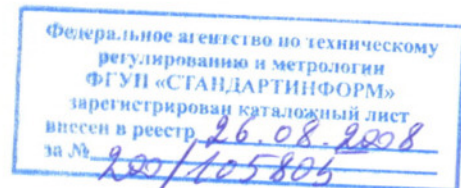
Н.А. Сапелин

РАЗРАБОТАНО

Продукт-менеджер
ООО «Винербергер Кирпич»


Д. И.-У. Ким

г. Москва
2008 г.



1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие технические условия распространяются на кирпич керамический лицевой (далее-кирпич) полнотелый, различных форматов, «ручной формовки» («под старину»), с минеральными и органическими добавками или без них, с нанесением фактурного слоя или без него, применяемый для облицовки наружных и внутренних стен зданий и сооружений, а также в ландшафтном дизайне.

Условное обозначение кирпича должно состоять из: названия, типа; формата, обозначения размера; марок по прочности и морозостойкости; класса средней плотности и указания настоящих технических условий.

Примеры условного обозначения .

- Кирпича лицевого (КЛ), полнотелого (По), с гладкой лицевой поверхностью, формата WDF (размера 210x100x65мм), марки по прочности М150, класса средней плотности 1,4; марки по морозостойкости F50, бордового цвета:

Кирпич (КЛПо-WDF)210x100x65/150/1,4/50/брд -ТУ5741-002-34854050-08

- Кирпича лицевого (КЛ), полнотелого (По), с гладкой лицевой поверхностью, формата WF (размера 210x100x50мм), марки по прочности М175, класса средней плотности 1,2; марки по морозостойкости F50, графитового цвета:

Кирпич(КЛПо-WF)210x100x50/175/1,2/50/грф -ТУ5741-002-34854050-08

- Кирпича лицевого(КЛ), полнотелого (По), с рифленой лицевой поверхностью (Р), формата М65 (размера 188x88x63 мм), марки по прочности М200 ,класса средней плотности 2,0; марки по морозостойкости F50, черного цвета:

Кирпич(КЛПоР-М65)188x88x63/200/2,0/50/чрн- ТУ5741-002-34854050-08

Перечень использованной нормативно-технической документации приведен в приложении А.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Кирпич должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту предприятия-изготовителя.

2.2. Классификация, внешний вид, размеры, технические параметры:

2.2.1. По виду лицевой поверхности кирпич подразделяется на

- кирпич с гладкой лицевой поверхностью (без обозначения);
- кирпич с рельефной лицевой поверхностью (Р)

Подпись и дата		Инв.№ дубл.		Взам. Инв.№		Подпись и дата		ТУ 5741-002-34854050-08			
Инв.№, подл.	Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ ЛИЦЕВОЙ РУЧНОЙ ФОРМОВКИ			Лит А	Лист 2	Листов 11
	Разраб.								ООО «Винербергер Кирпич»		
	Проверил										
	Утвердил										

2.2.2. По фактуре лицевой поверхности изделия могут быть гладкими или офактуренными, в том числе торкретированием, ангобированием, глазурированием.

2.2.3. Лицевой кирпич может выпускаться различных цветов и оттенков.

2.2.4. По показателю средней плотности кирпич подразделяется на классы:

1,0; 1,2; 1,4; 2,0

2.2.5. По прочности кирпич подразделяют на марки: M75; M100; M125; M150; M175;

M200; M250; M300

2.2.6. По морозостойкости кирпич подразделяют на марки: F35; F50; F75; F100

2.2.7. Форматы (размеры) выпускаемых изделий представлены в табл.1:

Таблица 1

Формат	Размеры, мм		
	По длине	По ширине	По высоте
Формат WDF	210	100	65
Формат WF	210	100	50
Формат EF	215	102,5	65
Формат VF	210	100	40
Формат NF	240	115	71
Формат M65	188	88	63
Формат RV	178	83	48
Формат RF	175	85	40
Формат M50	190	90	50
Формат FF	220	105	60

2.2.8. По согласованию с потребителем допускается изготовление кирпича других размеров.

2.2.9. Предельные отклонения от номинальных размеров кирпича (мм), не более:

по длине ± 15 ;

по ширине ± 10 ;

по толщине ± 10

2.2.10. Отклонение от перпендикулярности граней и ребер не должно превышать ± 10 мм.

2.2.11. Отклонение от плоскостности поверхностей не допускаются более 10 мм

2.2.12. Непрямолинейность лицевых поверхностей и ребер(мм):

- по ложку - не более 5 ;

- по тычку - не более 5;

2.2.13. На кирпичах не допускаются высолы.

2.2.14. Кирпич изготавливают с выемкой по центру или без нее, глубина выемки -

8 ÷ 12 мм, длина выемки - 130 ÷ 150 мм, ширина выемки - 30 ÷ 45 мм.

2.2.15. Масса кирпича в высушенном состоянии не должна быть более 4 кг.

Инв.№, подл.	Подпись и дата
	Подпись и дата

					ТУ 5741-002-34854050-08	Лист
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата		3

- 2.2.16. На лицевых гранях кирпича допускаются посечки суммарной длиной не более 60 мм, отдельные шероховатости и неровности.
- 2.2.17. На лицевых гранях кирпича не допускаются отбитости углов глубиной более 20 мм и отбитости ребер глубиной более 15 мм и длиной более 30 мм.
- 2.2.18. На лицевых гранях кирпича не допускаются отколы, вызванные известковыми включениями.
- 2.2.19. Трещины на лицевых поверхностях не допускаются.
- 2.2.20. Общее количество изделий с отклонениями, превышающими допустимые настоящими техническими условиями, включая парный половняк, не должно быть более 5%.
- 2.2.21. Марку кирпича по прочности устанавливают по значению пределов прочности при сжатии и изгибе. Пределы прочности при сжатии и изгибе должны быть не менее значений, указанных в табл.2:

Таблица 2.

Марка	Предел прочности не менее, (МПа)			
	при сжатии		при изгибе	
	Средний для 5 образцов	Наименьший для отдельного образца	Средний для 5 образцов	Наименьший для отдельного образца
300	30,0	25,0	4,4	2,2
250	25,0	20,0	3,9	2,0
200	20,0	17,5	3,4	1,7
175	17,5	15,0	3,1	1,5
150	15,0	12,5	2,8	1,4
125	12,5	10,0	2,5	1,2

2.2.21. Водопоглощение кирпича по массе должно быть не менее 6%.

2.2.22. Изделия в насыщенном водой состоянии должны выдерживать, без каких-либо видимых признаков повреждений и разрушений (растрескивание, шелушение, выкрашивание и отколы), не менее 35, 50, 75, 100 циклов попеременного замораживания и оттаивания.

2.2.23. Кирпич относится к группе негорючих строительных материалов по ГОСТ 30244.

2.2.24. Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (Аэфф) в изделиях должна быть не более 370 Бк/кг.

Инь.№, подл.	Подпись и дата
Взам. Инв.№	Инь.№ дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 5741-002-34854050-08	Лист
						4

2.2.25. Требования к сырью и материалам:

Глинистое сырье и материалы, применяемые для изготовления изделий, должны соответствовать требованиям действующих нормативных и технических документов, а также технологической документации и обеспечивать получение изделий заданных технических характеристик.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При производстве, испытании и применении кирпича должны соблюдаться требования пожарной безопасности и санитарно-эпидемиологические правила и нормативы согласно СанПин 2.2.3.1385-03.

3.2. При производстве, испытании и применении кирпича лицевого и мостового контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны проводится по содержанию керамической пыли.

3.3. По степени воздействия на организм керамическая пыль относится к умеренно опасным веществам, 3 класс опасности по ГОСТ 12.1.007

3.4. Контроль содержания пыли в воздухе рабочей зоны должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313-03 и производиться лабораториями в сроки и в объемах, согласованных с территориальными органами Госсанэпиднадзора.

3.5. Предельно допустимая концентрация пыли в воздухе рабочей зоны производственных помещений :

- 2 мг/м³ -среднесменная;
- 5 мг/м³ -максимальная разовая.

3.6. При производстве кирпича контроль показателей микроклимата и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны проводят по СанПин 2.2.4.548-96.

Производственные помещения должны быть обеспечены приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021, контроль уровня шума в соответствии с требованиями СН 2.2.4/2.1.8.562-96.

3.7. Работники, занятые в производственном процессе, обеспечиваются средствами индивидуальной защиты в соответствии с отраслевыми типовыми нормами, отвечающими требованиям ГОСТ 12.4.011

Инь.№, подл.	Подпись и дата	Взам. Инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
ТУ 5741-002-34854050-08				Лист
				5

4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1. Контроль соблюдения предельно допустимых выбросов(ПДВ) в атмосферу, утвержденных в установленном порядке, должен проводиться в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02, СанПиН 2.1.6.1032-01

4.2. Мероприятия по охране окружающей среды осуществляются в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

4.3. Классы опасности исходного сырья и готовой продукции определены в соответствии с положениями СП 2.1.7.1386-03

4.4. Исходные компоненты сырья при просыпании собираются и направляются в производство. Сырье и кирпич как отходы относятся к 4 классу опасности.

4.5. Кирпич, не отвечающий требованиям настоящих ТУ по вине изготовителя возвращается на доработку в производство. Кирпич, не отвечающий требованиям ТУ по независящим от изготовителя причинам утилизируется согласно договору со спецорганизациями в места, согласованные с Роспотребнадзором.

4.6. При производстве, испытании и применении кирпичей в атмосферный воздух выделяется керамическая пыль, концентрация которой не должна превышать ПДК в соответствии с требованиями ГН 2.1.6.-1338-03.

4.7. Не допускается загрязнение отходами производства почвы и воды.

5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1. Изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

5.2. Изделия принимают партиями, при этом за партию принимают количество изделий одной марки по прочности и морозостойкости, одного формата, одного цвета, изготовленных в течение одних суток при неизменности технологического процесса.

5.3. Для проверки соответствия изделий требованиям настоящих технических условий проводится приемочный контроль, включающий приемо-сдаточные и периодические испытания.

5.4. Приемо-сдаточные испытания проводят по следующим показателям:

- внешний вид(наличие дефектов внешнего вида);
- размеры и правильность формы;
- масса;
- предел прочности при сжатии и изгибе;
- средняя плотность.

5.5. Периодические испытания проводят по следующим показателям не реже:

Инв.№, подл.	Подпись и дата	Взам. Инв.№	Инв.№ дубл.	ТУ 5741-002-34854050-08					Лист
				Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	6

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(Справочное)

В настоящих технических условиях использованы ссылки на следующие нормативные документы:

- ГН 2.2.5.687-98 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
- ГОСТ 12.1.005-88. ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
- ГОСТ 12.4.021-75. ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.
- ГОСТ 17.2.3.02-78. Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
- ГОСТ 530-2007. Кирпич и камень керамические. Технические условия.
- ГОСТ 7025-91. Кирпич и камни керамические и силикатные. Методы определения водопоглощения, плотности и контроля морозостойкости.
- ГОСТ 8462-85 Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе.
- ГОСТ 162-90 Штангенглубиномеры. Технические условия..
- ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия.
- ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия.
- ГОСТ 30108-94. Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов
- ГН 2.1.6.1338-03 Предельно-допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест

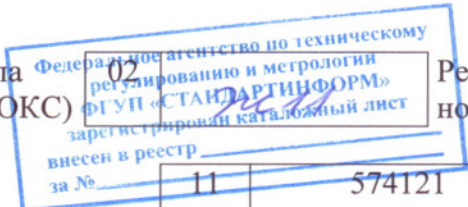
Инв.№, подл.		Подпись и дата		Взам. Инв.№		Инв.№ дубл.		Подпись и дата		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТУ 5741-002-34854050-08					Лист
										10

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ

01 290

Группа КГС(ОКС)



Регистрационный номер

03 105805

Код ОКП

11 574121

Наименование и Обозначение продукции

12

Кирпич керамический лицевой ручной формовки

Обозначение государственного стандарта

13

Обозначение нормативного или технического документа (взамен)

14 ТУ 5741-002-34854050-08 (Впервые)

Наименование нормативного или технического документа

15

Кирпич керамический лицевой ручной формовки

Код предприятия-изготовителя

16 34854050

По ОКПО и штриховой код

17 **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Винербергер Кирпич»**

Наименование предприятия-изготовителя

Кирпич керамический лицевой ручной формовки

Адрес предприятия-изготовителя (индекс, город, улица, дом)

18 601025

Владимирская обл., Киржачский р-н, дер. Кипрево, Кирпичный завод

Телефон

19 981-95-20

Телефакс

20 981-95-21

Телекс

21

Телетайп

22

Наименование держателя подлинника

23 **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Винербергер Кирпич»**

Кирпич керамический лицевой ручной формовки

Адрес держателя-подлинника (индекс, город, улица, дом)

24 107140

г.Москва, ул.Русаковская, д.13, стр.1 бизнес-центр «Бородино»

Дата начала выпуска продукции

25 с 01.02.2007 г.

Дата введения в действие нормативного

26 с 01.08.2008 г.

Или технического документа

27

Номер сертификата соответствия

27